



- DESCRIPCIÓN GENERAL:

- Máquina especialmente diseñada para realizar unos pequeños mecanizados en la zona de la junta hilada (antes del proceso de soldadura), tanto en la parte del ala de tope de la hoja, como en el ala de acristalamiento, haciendo ambos deforma simultanea.
- Posibilidad de mecanizar cualquier tipo de perfil con junta hilada.
- Colocación de las herramientas de forma sencilla, utilizando topes mecanicos.

- VENTAJAS:

- En el ala del tope de la hoja:

Al efectuar el mecanizado en esta zona eliminamos a dureza producida debajo de la junta hilada tras el proceso de soldadura, mejorando notablemente la estanqueidad de la ventana.

- En el ala de acristalamiento:

Al efectuar el mecanizado en esta zona eliminamos la dureza producida debajo de la junta hilada tras el proceso de soldadura, evitando así la posible rotura de los cristales durante su colocación en la ventana.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Tensión de alimentación: 220 V – Monofásica.
- Frecuencia: 50-60 Hz
- Potencia total: 300 W
- Alto de la máquina: 1230 mm
- Largo de la máquina: 800 mm
- Ancho de la máquina: 600 mm
- Peso: 80 Kg.

